

# Vorabinformation

**für BA-Studierende, die sich bis 31.05.2016 um einen Master-Studienplatz (mit NC) an der HU bewerben**

Die Bewerbung ist möglich, wenn bis zum 31.05.2016:

- mindestens **150** Studienpunkte erbracht worden sind.

Der Nachweis erfolgt über eine vom Prüfungsbüro erstellte Leistungsübersicht, die der Bewerbung beizufügen ist.

**Um eine Leistungsübersicht fristgerecht zu erhalten, sind folgende Termine entscheidend:**

bis 13.05.2016      alle erforderlichen Lehrveranstaltungsnachweise sind dem jeweils zuständigen Prüfungsbüro zum Verbuchen vorzulegen

bis 30.05.2016      Abholung der für die Bewerbung notwendigen Leistungsübersicht vom Prüfungsbüro

Das Bachelorzeugnis muss bis zum Ende der Rückmeldefrist (15.02.2017) in der Studienabteilung vorgelegt werden!